

Czujnik posiada dwa niezależnie programowalne wyjścia sygnału analogowego i cyfrowego.

Wyjścia analogowe: Dwa punkty procesu programowania określają początek i koniec zakresu pomiarowego i zakres sygnału pomiarowego (patrz ilustracja F).

Programowanie, punkt 1 = 4 mA / = 0.09 V.

Programowanie, punkt 2 = 20 mA / = 10 V.

Wyjścia cyfrowe: Dwa punkty procesu uczenia określają początek i koniec zakresu pomiarowego okna (patrz ilustracja G)

tryby programowania: Zasade programowania pokazują charakterystyki sygnału analogowego Q_A oraz cyfrowego typu okno Q. (patrz ilustracja H).

USTAWIENIA FABRYCZNE

Patrz ilustracja E

OBŚŁUGA

Czujniki produkcji SENSOPART nie wymagają specjalnej konserwacji. Jedynie zaleca się cyklicznie czyszczenie powierzchni optycznej czujnika oraz sprawdzenie mocowania mechanicznego i podłączenia konektora.

The sensor has an analogue and a switching output, which can be set independent of each other.

Analogue output: The two teach points identify the beginning and end of the measuring area and scale the analogue output (see illustration F).

Teach 1 = 4 mA / 0.09 V.

Teach 2 = 20 mA / 10 V.

Switching output: The two teaching points identify the beginning and end of the switching window (see illustration G).

Setting modes: The teach sequence and object distance determine the characteristics of the analogue output Q_A and the window width of the switching output Q (see illustration H).

FACTORY SETTING

See illustration E

MAINTENANCE

SENSOPART sensors are maintenance-free. We recommend to cyclically clean the optical surfaces and check the screw connections and plug connections.

Le capteur dispose d'une sortie analogique et d'une sortie à seuil qui peuvent être réglées indépendamment l'une de l'autre.

Sortie analogique : Les deux points d'apprentissage marquent le début et la fin de l'étendue de mesure et ils mettent la sortie analogique à l'échelle (voir illustration F).
Teach 1 = 4 mA / 0,09 V.
Teach 2 = 20 mA / 10 V.

Sortie à seuil : Les deux points d'apprentissage marquent le début et la fin de la fenêtre de commutation (voir illustration G).

Modes de réglage : L'ordre d'apprentissage et la distance de l'objet déterminent la ligne caractéristique de la sortie analogique Q_A et la largeur de la fenêtre de la sortie à seuil Q (voir illustration H).

CONFIGURATION D'ORIGINE

Voir illustration E

ENTRETIEN

Les capteurs SENSORPART ne demandent aucun entretien. Nous recommandons de nettoyer les surfaces optiques et vérifier les raccordements et les fixations régulièrement.

El sensor dispone de una salida analógica y una salida de conmutación que pueden configurarse de manera independiente entre sí.

Salida analógica (véase Gráfico F): Los dos puntos de programación identifican el principio y el final del rango de medición y escalan la salida analógica (véase el gráfico F).

Teach 1 = 4 mA / 0,09V.
Teach 2 = 20 mA / 10 V.

Salida de conmutación: Los dos puntos de programación identifican el principio y el final de la ventana de conmutación (véase el gráfico G).

Modos de configuración: La secuencia de programación y la distancia al objeto determinan la línea característica de la salida analógica Q_a y la anchura de ventana de la salida de conmutación Q (véase el gráfico H).

AJUSTE DE FÁBRICA

Véase el gráfico E

MANTENIMIENTO

Los sensores SENSOPART no necesitan mantenimiento. Se recomienda limpiar las superficies ópticas a intervalos regulares y comprobar las uniones atornilladas y conexiones.

Funkcja	Akcja krok 1 ¹⁾			Patrz ilustracja
	przyciski - Teach	Wejście programowania IN		
Charakterystyka analogowa	wciśnij Q _A > 3 s	podłączenie IN	> 3 s	F.
Wyjście cyfrowe	wciśnij Q > 3 s	podłączenie IN	> 6 s	G.
Automatyczna detekcja / NPN / PNP	wciśnij Q > 10 s	podłączenie IN	> 10 s	I.
Zmiana funkcji N.O. / N.C.	wciśnij Q > 13 s	podłączenie IN	> 13 s	J.

¹⁾ Krok 2: wciśnij Q_A (lub Q) / podłącz IN > 1 s

